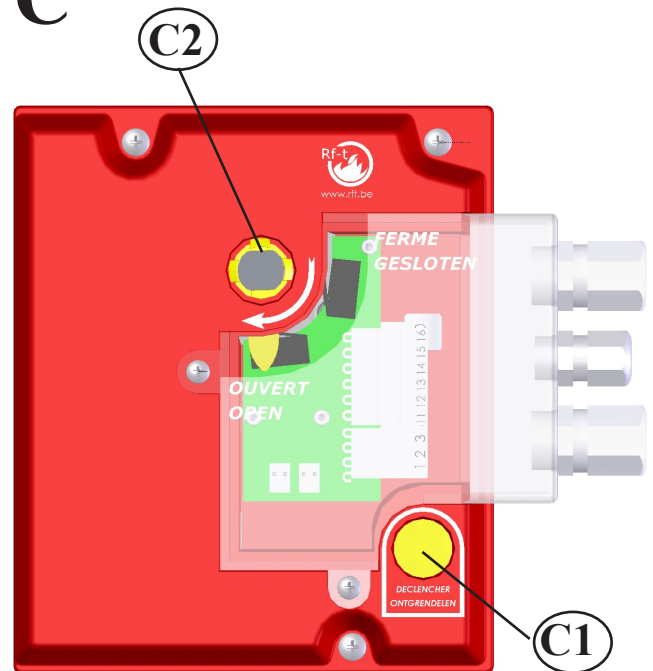


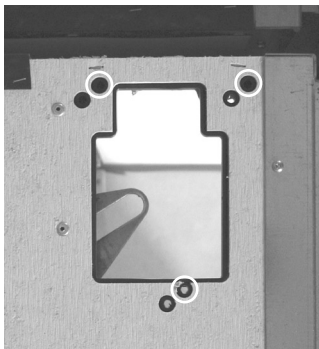
B

| ME | | DCU | | | FCU | | | DCB | | | FCB | | | | |
|----|---|-----|-----|---|-----|----|---|-----|----|----|-----|----|----|----|----|
| + | - | +/~ | -/⊥ | C | NF | NO | C | NF | NO | C | NF | NO | C | NF | NO |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |

C



D



PIECES

| Désignation | Caractéristiques | Nombre |
|--|-------------------|--------|
| Mécanisme MANO avec début et fin de course | MANO VD24 fcu dcu | 1 |
| | MANO VD48 fcu dcu | |
| | MANO VM24 fcu dcu | |
| | MANO VM48 fcu dcu | |
| Vis de fixation | M6 x 20 | 3 |
| Etiquette 'KIT' (jaune) | ETIK-D042 | 1 |

APPLICATION

Le mécanisme de déclenchement télécommandé MANO ferme la lame du clapet soit par commande à distance par émission ou rupture de courant de la bobine, soit automatiquement si la température dans la gaine dépasse les 72°.

FONCTIONNEMENT

Le déclenchement, relâche le ressort de torsion et la lame est placée dans sa position de sécurité (fermé). La position de sécurité de la lame peut être signalée par un contact de début de course et/ou fin de course.

Le réarmement du mécanisme peut se faire manuellement (MANO) ou par un moteur de réarmement électrique (MANO + ME).

CARACTERISTIQUES

- Bobine
 - Tension : 24 ou 48 Vcc
 - Puissance : 1,6W (rupture de courant)
3,5W (émission de courant)
- Moteur (option)
 - Tension : 24 ou 48 Vca/Vcc (±10%)
 - Courant : $I_{max} = \pm 1,5 A$ - $I_{rms} = 1 A$
- Température d'action fusible thermique : 72°
- Entrée de câbles : PG 9 et 2 x PG 13,5
- Entretien : Sans
- Agréé : Suivant la norme NF S 61-937

SCHEMA DE RACCORDEMENT Voir fig. B

MONTAGE Voir fig. A

1. Déclencher le mécanisme.
2. Monter levier de commande (1), le ressort de commande (2) et le fusible thermique (5) sur le mécanisme.
ATTENTION: levier de commande et le ressort de commande NON inclus. Fusible thermique inclus.
3. Monter le mécanisme (sans capot de protection) (6) sur le clapet selon fig. D en assurant que le levier de commande se trouve dans le levier de guidage du clapet.
4. Monter le capot de protection (8).
5. Brancher le mécanisme selon le schéma de raccordement.
6. Monter le couvercle (10).
7. Tester le bon fonctionnement du mécanisme.
8. Appliquer l'étiquette "KIT".

UTILISATION

DÉCLENCHEMENT

Manuel : enfoncer le bouton de déclenchement (jaune) voir fig. C1

Autocommandé: par fusible à 72°C dans la gaine

Télécommandé: par émission ou rupture de courant de la bobine (24 ou 48Vcc)

RÉARMEMENT

Manuel voir fig. C2 : Tourner 90° avec une clé à douille de 13 mm

Attention: Une ventouse à rupture de courant (VM) doit être alimentée pour permettre le réarmement.

Par moteur de réarmement:

1. Mise à zéro de l'alimentation pendant 10 sec au minimum
2. Alimenter le moteur de réarmement pendant 30 sec (respecter la tension indiquée).
3. La rotation du moteur est arrêtée automatiquement :
 - à l'arrivée à sa fin de course (lame ouverte)
 - en détectant un couple supérieur à 20 Nm

Il est conseillé de couper l'alimentation après réarmement.

PARTS

| Definition | Characteristics | Number |
|---|-------------------|--------|
| Mechanism MANO with begin-and end of range switch | MANO VD24 fcu dcu | 1 |
| | MANO VD48 fcu dcu | |
| | MANO VM24 fcu dcu | |
| | MANO VM48 fcu dcu | |
| Fixing screws | M6 x 20 | 3 |
| Label 'KIT' (yellow) | ETIK-D042 | 1 |

APPLICATION

The unlocking mechanism unlatches the fire-damper blade via remote control by sending an electric impulse or by interruption of the magnets power supply, or automatically, as the fusible link melts when the temperature in the duct rises above 72°.

MODE OF OPERATION

The unlocking of the mechanism causes an armed internal torsion spring to unwind and thereby releases the damper blade into its safety position (closed). The safety position can be indicated via the begin- and/or end of range switch.

The rearmation can be done manually (MANO) or by an electric rearmation motor (MANO+ME).

TECHNICAL DATA

- Magnet
 - Voltage :24 of 48 Vcc
 - Capacity :1,6W (interruption)
3,5W (impulse)
- Motor (optie)
 - Voltage : 24 or 48 Vca/Vcc (±10%)
 - Current : I_{max} = ± 1,5 A - I_{rms} = 1A
- Operating temperature fusible link : 72°
- Cable entry : PG 9 en 2 x PG 13,5
- Maintenance : None
- Approved : According to norm NF S 61-937

WIRING DIAGRAM

See fig. B

MOUNTING See fig. A

1. Unlock the mechanism.
2. Mount guiding arm (1), guiding spring (2) and thermal fusible link (5) on the mechanism.
ATTENTION: Mount guiding arm and guiding spring NOT included. Fusible link included.
3. Mount the mechanism (without protection cover) (6) to the damper see fig. D.
Make sure the guiding arm is fitted in the transmission arm of the fire-damper.
4. Mount protection cover (8) to the mechanism.
5. Connect the mechanism according to wiring diagram.
6. Mount cover (10).
7. Test the functioning of the mechanism.
8. Apply the label "KIT" to the mechanism.

OPERATION

UNLOCKING

Manually : by pressing the yellow button see fig. C1
Automatically: as the fusible link melts
Remote control: by an electric impulse or by interruption of the magnets power supply, (24 or 48Vcc)

REARMATION

Manually Turn 90° with torcq key 13 mm see fig. C2
 ATTENTION: A magnet with interruption needs power supply for rearmation

By electric rearmation motor:

1. Interrupt power supply for 10 sec.
2. Supply the motor for 30 sec. (respect the indicated Voltage).
3. The rearmation motor stops automatically :
 - at end of range
 - due to registration of a couple > 20Nm

We advise to interrupt the power supply after rearmation.