

## NOMENCLATURE

Ref.	Désignation	Caractéristiques	Nombre
1	Moteur de réarmement	ME	1
2	Boîtier de raccordement	CBOR	1
3	Support de fixation	CMEC-D031	1
4	Vis de blocage	M4x18	1
5	Vis à fixer le boîtier de raccordement	Ø3,9x13	2
6	Axe moteur	Pré-assemblage axe ME	1
7	Mousse	CMEC-D208	1
8	Vis	M6x70	1

## DÉSIGNATION


Par la mise sous tension du moteur de réarmement, celui-ci entraîne le levier rond de l'axe moteur. Cette axe, dont la partie hexagonale est placée dans le trou hexagonale de l'axe principal du mécanisme CMEC, entraîne l'ensemble jusqu'à ce que le levier de blocage est bloqué derrière la plaque de blocage. En bout de course, après un quart de tour, le moteur fait un demi-tour par la détection d'un couple supérieur à 30 Nm et se remet en position d'attente.

En cas d'interruption de tension on doit: remettre le relais à zéro + réarmer pendant 30 s + attendre pendant 5 s.

## CARACTÉRISTIQUES DÉTAILLÉES

	ME 24 48	ME 220
Tension d'alimentation	24/48 VAC -5% +20% 24/48 VDC -5% +10%	230 VAC ± 10%
Consommation	7W	
Puissance	15 VA	12 VA
Courant de repos	± 23mA	
Courant de pointe	± 50mA	± 1A
Temps	15 sec.	30 sec.
Température d'exploitation	-20°C à +50°C	
Inversion	Automatiquement par butée d'arrêt (ou à 90°)	
Couple pour inversion automatique	27 Nm	
Couple de rotation	20 Nm	
Angle de rotation	90°	
Poids	1,2 kg	
Classe de protection	II	
Degré de protection	IP40	

## CÂBLAGE

Voir fig. B  : bobine

DCU: contact début de course unipolaire      FCU: contact fin de course unipolaire

DCB: contact début de course bipolaire      FCB: contact fin de course bipolaire

NF: contact normalement fermé                  NO: contact normalement ouvert

## INSTALLATION

## DEMONTAGE MOTEUR

1. Desserrer et déposer la vis de blocage M4x18 (fig. D.2)
2. Verser et lever le moteur de réarmement du support de fixation ME fixé sur le capot CMEC (fig. D.3)

## MONTAGE MOTEUR

3. Monter le support de fixation par le vis M6x70 (fig D.4)
4. Monter l'axe du moteur (vérifier que la flèche montre 0°) (fig. D.5)
5. Monter le moteur sur l'équerre et serrer la vis de blocage (fig. D.2)
6. Visser le boîtier de raccordement sur le capot de protection (fig. D.1)
7. Brancher le mécanisme et le moteur (fig. B)
8. Faire un essai de vérification



Certified  
ISO 9001

Rf-Technologies



Lange Ambachtstraat 40 - B-9860 Oosterzele - Belgium  
Tel.: +32 (0)9 362 31 71 - Fax.: +32 (0)9 362 33 07 - E-mail : info@rf-t.be

## NOMENCLATURE

Ref.	Definition	Characteristics	Quantity
1	Rearmation motor	ME	1
2	Connection box	CBOR	1
3	Support	CMEC-D031	1
4	Blocking screw	M4x18	1
5	Screws for fixing connection box	Ø3,9x13	2
6	Motor axis	Pre-assembly axis ME	1
7	Foam pad	CMEC-D208	1
8	Screw	M6x70	1

## DESCRIPTION


When the rearmation motor is set under current, the lever turns around the axis of the motor. This axis, whose hexagonal end is set in the hexagonal opening of the CMEC mechanism's main axis, moves the operating lever of the damper blade till the blade arrives in its stand-by position. At the end of a rearmation, after a quarter turn the sense of rotation changes due to registration of a couple of more than 30nM, and the motor returns to its stand-by position.

In case of power interruption during a cycle one has to: reset the relays + set under current for 30 sec. + wait for 5 sec.

## DETAILED CHARACTERISTICS

	ME 24 48	ME 220
Feed current	24/48 VAC -5% +20% 24/48 VDC -5% +10%	230 VAC ± 10%
Consumption	7W	
Capacity	15 VA	12 VA
Idle current	± 23mA	
Peak current	± 50mA	± 1A
Time needed for cycle	15 sec.	30 sec.
Operational temperature	-20°C to +50°C	
Inversion	Automatic at end point (or at 90°)	
Couple for automatic inversion	27 Nm	
Couple for rotation	20 Nm	
Rotation angle	90°	
Weight	1,2 kg	
Protection class	II	
Degree of protection	IP40	

## WIRING

See fig. B  : magnet

DCU: unipolar begin of range switch      FCU: unipolar end of range switch

DCB: bipolar begin of range switch      FCB: bipolar end of range switch

NF: normally closed contact      NO: normally open contact

## INSTALLATION

### REMOVAL OF MOTOR

1. Unscrew and remove blocking screw M4x18 (fig. D.2)
2. Tilt the rearmation motor ME and pull it from the support (fig. D.3)

### MOUNTING OF MOTOR

3. Place the support and fasten it with the screw M6x70 (fig. D.4)
4. Mount the axis of the motor (make sure that the arrow points to 0°) (fig. D.5)
5. Mount the motor on the support and fasten with the blocking screw (Fig. D.2)
6. Fasten the connection box on the cover of the mechanism with its screw (fig. D.1)
7. Connect the electric wires of the mechanism and the motor (fig. B)
8. Test the functionality of the mechanism



**Certified  
ISO 9001**

**Rf-Technologies**



Lange Ambachtstraat 40 - B-9860 Oosterzele - Belgium  
Tel.: +32 (0)9 362 31 71 - Fax.: +32 (0)9 362 33 07 - E-mail : info@rft.be