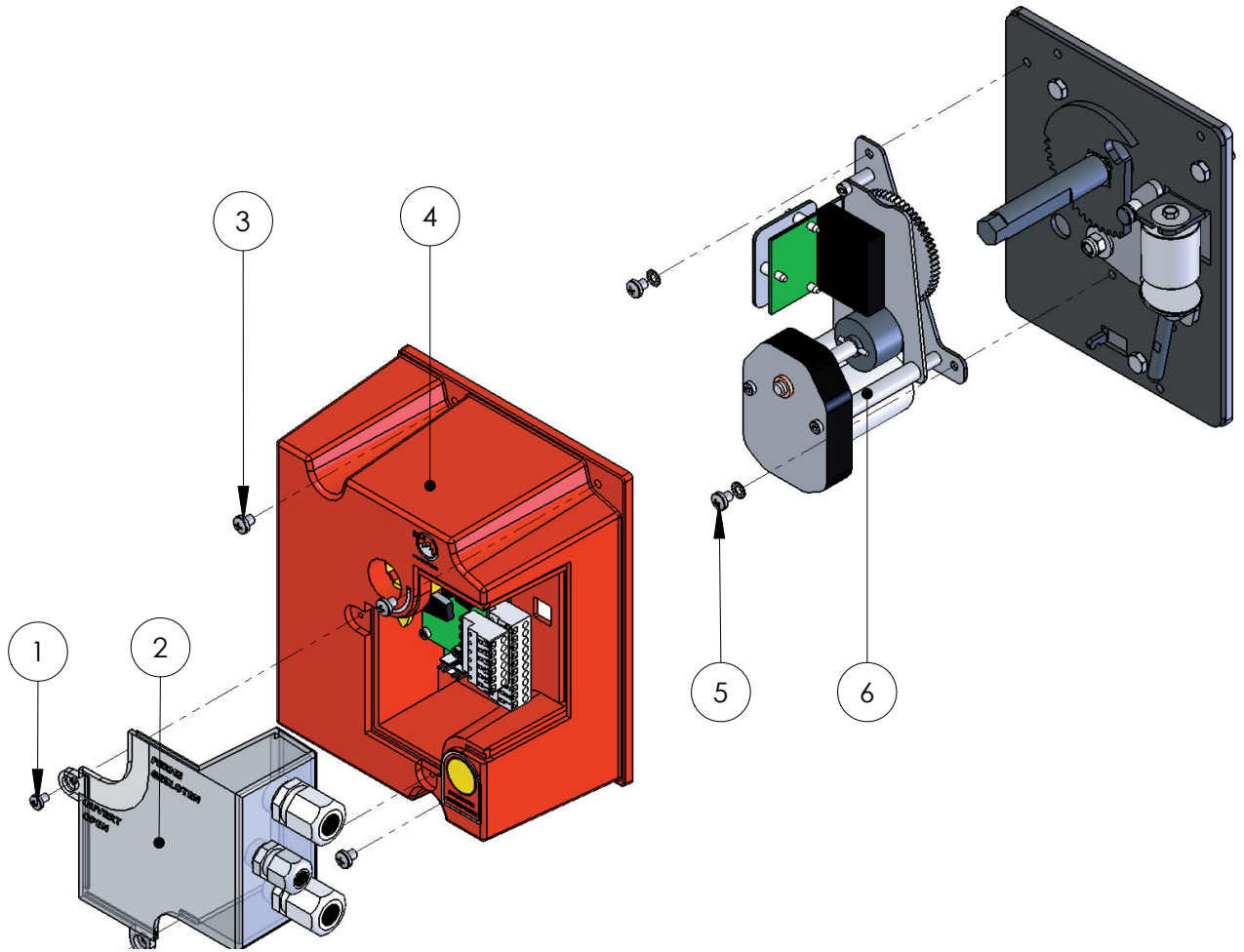



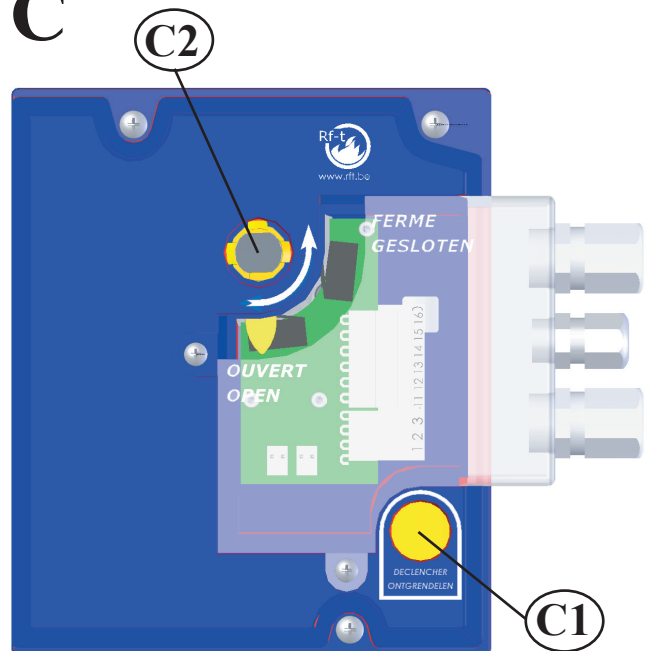
A



B

|  | | ME | | FCU | | | DCU | | | FCB | | | DCB | | |
|---|---|-----|-----|-----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|
| + | - | +/~ | -/_ | C | NF | NO | C | NF | NO | C | NF | NO | C | NF | NO |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |

C



PIECES

| Désignation | Caractéristiques | Nombre |
|-------------------------|------------------|--------|
| Moteur de réarmement | ME | 1 |
| Vis de fixation | DIN 912 M5 x 6 | 2 |
| Rondelle | DIN 6798 M5 | 2 |
| Etiquette 'KIT' (jaune) | ETIK-D042 | 1 |

APPLICATION

Le moteur de réarmement ME ferme le volet par commande télécommandé.

FONCTIONNEMENT

Si le moteur de réarmement est mis sous tension. L'axe principale entraîne l'ensemble jusqu'à ce que la lame est arrivée dans sa position d'attente (fermé).

CARACTERISTIQUES

- Tension : 24 ou 48 Vcc/Vca
- Courant : $I_{max} = \pm 1,5 A$ $I_{rms} = 1A$
- Entretien : Sans
- Agrée : Suivant la norme NF S 61-937

SCHEMA DE RACCORDEMENT

Voir fig. B

MONTAGE Voir fig. A

1. Déclencher le mécanisme.
2. Enlever le couvercle (2).
3. Débrancher les raccordements électriques.
4. Enlever le capot de protection (4).
5. Monter le moteur (6).
6. Monter la capot de protection (4).
7. Brancher le moteur et la bobine sur l'empreinte.
8. Brancher le mécanisme selon le schema de raccordement.
9. Monter le couvercle (B).
10. Tester le bon fonctionnement du mécanisme.
11. Appliquer l'étiquette 'KIT' à côté de l'étiquette d'identification produit.

UTILISATION

DÉCLENCHEMENT

Manuel : enfoncer le bouton de déclenchement (jaune) voir fig. C1

Autocommandé: par fusible à 72°C dans la gaine

Télécommandé: par émission ou rupture de courant de la bobine (24 ou 48Vcc)

RÉARMEMENT

Manuel voir fig. C2 : Tourner 90° avec une clé à douille de 13 mm

Attention: Une ventouse à rupture de courant (VM) doit être alimentée pour permettre le réarmement.

Par moteur de réarmement:

1. Mise à zéro de l'alimentation pendant 10 sec au minimum
2. Alimenter le moteur de réarmement pendant 30 sec (respecter la tension indiquée).
3. La rotation du moteur est arrêtée automatiquement :
 - à l'arrivée à sa fin de course (lame fermée)
 - en détectant un couple supérieur à 20 Nm

Il est conseillé de couper l'alimentation après réarmement.

PARTS

| Definition | Carcteristics | Number |
|----------------------|----------------|--------|
| Rearmation motor | ME | 1 |
| Fastening screws | DIN 912 M5 x 6 | 2 |
| Lock washer | DIN 6798 M5 | 2 |
| Label 'KIT' (yellow) | ETIK-D042 | 1 |

APPLICATION

The electric rearmation motor arms the fire damper by remote control.

MODE OF OPERATION

When the rearmation motor is set under current, the mechanism's main axis moves the operation lever till the damper blade arrives in it's stand-by position (closed).

TECHNICAL DATA

- Voltage : 24 or 48 Vcc/Vca
- Current : $I_{max} = \pm 1,5 A$ $I_{rms} = 1A$
- Maintenance : None
- Approved : According to norm NF S 61-937

WIRING DIAGRAM

See fig. B

MOUNTING See fig. A

1. Unlock the mechanism
2. Remove cover (2).
3. Disconnect electric wires.
4. Remove protection cover (4).
5. Mount the rearmation motor (6).
6. Place protection cover (4).
7. Connect motor and magnet to the print.
8. Connect all electric wires.
9. Place cover (2).
10. Test the functionality of the mechanism.
11. Apply the label 'KIT' to the mechanism..

OPERATION

UNLOCKING

Manually : by pressing the yellow button see fig. C1

Automatically: as the fusible link melts

Remote control: by an electric impulse or by interruption of the magnets power supply, (24 or 48Vcc)

REARMATION

Manually Turn 90° with torcq key 13 mm see fig. C2

ATTENTION: A magnet with interruption needs power supply for rearmation

By electric rearmation motor:

1. Interrupt power supply for 10 sec.
2. Supply the motor for 30 sec. (respect the indicated Voltage).
3. The rearmation motor stops automatically :
 - at end of range (damper blade closed)
 - due to registratio of a couple > 20Nm

We advise to interrupt the power supply after rearmation.



Certified
ISO 9001

Rf-Technologies



Lange Ambachtstraat 40 - B-9860 Oosterzele - Belgium
Tel.: +32 (0)9 362 31 71 - Fax.: +32 (0)9 362 33 07 - E-mail : info@rft.be