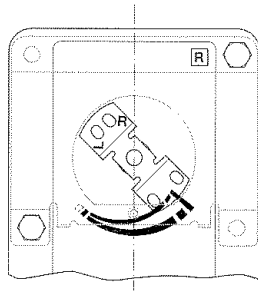
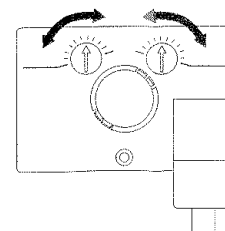


1



2



3

NOMENCLATURE

	Désignation	Caractéristiques	Nombre
1	Pièce d'entraînement		1
2	Console		1
3	Vis	M6 x 67	2
4	Rondelle	M8	2
5	Ecrou	M6	2
6	Vis	M3 x 25	1
7	Indicateur de position		1
8	Manivelle 40 mm		1
9	Contact auxiliaire	SN2	1
10	Etiket 'KIT'	ETIK-D042	1

DESCRIPTION

Le contact auxiliaire SN2 permet la signalisation de fin de course ou d'autres fonctions de commutation dans n'importe quelle position angulaire avec les servomoteurs de la gamme B(L)F.

Un disque transmet son mouvement directement aux cames des contacts inverseurs. Les points de basculement sont réglables sur un cadran gradué de 0...10. Un indicateur de position complète le boîtier de contacts auxiliaires.

CARACTERISTIQUES

- Nombre de contacts : 2 x inverseur
- Pouvoir de commutation : 6 A (2,5 A) AC 250 V
- Raccordement : Câble 1m 6x0,75 mm²
- Point de basculement : Réglable sur toute la plage de rotation 0...10 du servomoteur
- Protection : IP 54
- Classe de protection : II (isolation e sécurité)
- Température ambiante : -30 ... +50°C
- Température de stockage : -40 ... +80°C
- Humidité ambiante : classe D selon DIN 40040
- Poids : 175 g

SCHEMA DE RACCORDEMENT

Voir fig B

MONTAGE voir fig C

Montage côté **L**

1. Positionner le moteur sur la butée ↶.
2. Monter la pièce (1) suivant figure C1 sur le carré moteur (**L** gravé sur la pièce (1) = parallèle à l'axe longitudinal du servomoteur)
3. Monter la console (2) sur le moteur.
4. Monter le contact auxiliaire SN2 (9) sur la console (2). attention: les deux ergots qui se trouvent à la face inférieure du contact SN2 doivent s'enclencher parfaitement dans les perçages de la pièce (1).
5. Régler les points de basculement souhaités sur le contact auxiliaire SN2. (voir fig C3)
6. Mettre en place l'indicateur de position (7).
7. Appliquer l'étiquette 'KIT' à côté de l'étiquette d'identification produit.

Montage côté **R**

1. Positionner le moteur sur la butée ↷.
2. Monter la pièce (1) suivant figure C2 sur le carré moteur (**R** gravé sur la pièce (1) = parallèle à l'axe longitudinal du servomoteur).



Certified
ISO 9001

Rf-Technologies



Lange Ambachtstraat 40 - B-9860 Oosterzele - Belgium
Tel.: +32 (0)9 362 31 71 - Fax.: +32 (0)9 362 33 07 - E-mail : info@rft.be

NOMENCLATURE

	Definition	Characteristics	Number
1	Driver		1
2	Bracket		1
3	Screw	M6 x 67	2
4	U-washer	M8	2
5	Hexagon nuts	M6	2
6	Screw	M3 x 25	1
7	Position indicator		1
8	Crank handle 40 mm		1
9	Auxiliary switch	SN2	1
10	Label 'KIT'	ETIK-D042	1

DESCRIPTION

The auxiliary switch unit SN2 is intended for the signalling of end positions or for performing switching functions at any angular position for B(L)f damper motors..

A driver disk is positively attached to the spindle clamp so that there is a direct link between its position and the microswitch operating cams. The switching points can be set anywhere in the range from 0 to 10 by means of a dial. The switch position can be read off at any time.

CHARACTERISTICS


- Number of switches : 2 x SPDT
- Switching capacity : 6 A (2,5 A) AC 250 V
- Connecting cable : 1m 6x0,75 mm²
- Switching point : adjustable over full motor rotation 0...10
- Degree of protection : IP 54
- Protection class : II (all-insulated)
- Ambient temperature range : -30 ... +50°C
- Non-operating temperature : -40 ... +80°C
- Ambient humidity : classe D to DIN 40040
- Weight : 175 g

WIRING DIAGRAM


fig B

MOUNTING fig C

Left mounting **L**

1. Rotate the actuator to the anticlockwise end stop 
2. Fit the driver (1) to the actuator as shown in the diagram C1 (**L** on driver (1) = adjacent to actuator centreline)
3. Fit the bracket (2) to the actuator .
4. Fit the auxiliary switch SN2 (9) to the bracket (2). Note: The two pins on the underside of the auxiliary switch (9) must engage accurately in the holes in the driver (1).
5. Adjust the operating points of the auxiliary switch as required. (fig C3)
6. Fit the position indicator (7) .
7. Adhere the label 'KIT' to the actuator.

Right mounting **R**

1. Rotate the actuator to the clockwise end stop 
2. Fit the driver (1) to the actuator as shown in the diagram C2 (**R** on driver (1) = adjacent to actuator centreline)



Certified
ISO 9001

Rf-Technologies



Lange Ambachtstraat 40 - B-9860 Oosterzele - Belgium
Tel.: +32 (0)9 362 31 71 - Fax.: +32 (0)9 362 33 07 - E-mail : info@rft.be