



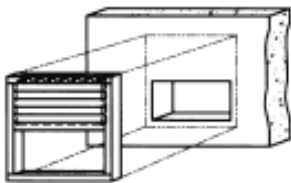
1. STOCKAGE ET MANIPULATION

Comme la guillotine de passage coupe-feu est un élément de sécurité un soin particulier est indispensable lors du stockage et de la manipulation.

Il faut entre autre:

- décharger dans une zone sèche
- éviter les coups brusques
- éviter de culbuter la guillotine pour son déplacement
- ne pas utiliser la guillotine comme support d'échafaudage, de table de coupe ou autre
- éviter toute détérioration
- température d'exploitation: 0-50°C

2. POSE



- La guillotine de transfert est toujours placée en applique.
- La vitesse de chute de la guillotine peut être réglée au moyen de contre- poids qui se trouvent de chaque côté de la gaine.

REMARQUE !

Faites attention aux obstacles qui peuvent bloquer la lame mobile.

3. CABLAGE

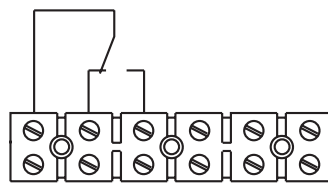
Alimentation



1 2
⊥ ~
- +

230 VAC ±10%
24 VDC ±10%

Contact auxiliaire (en option)

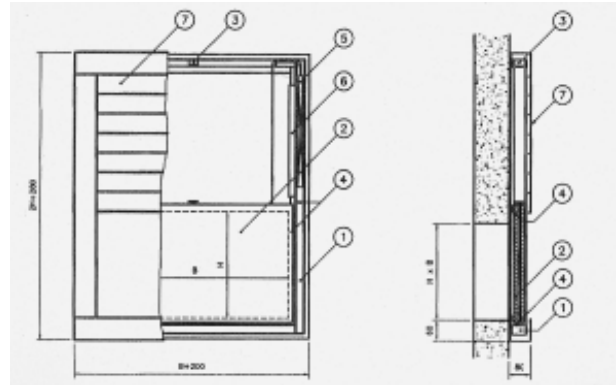


5 6 7 8 9 10
< DCU >

La TPG est une guillotine de passage coupe-feu Rf 1/2h ou Rf 1h.

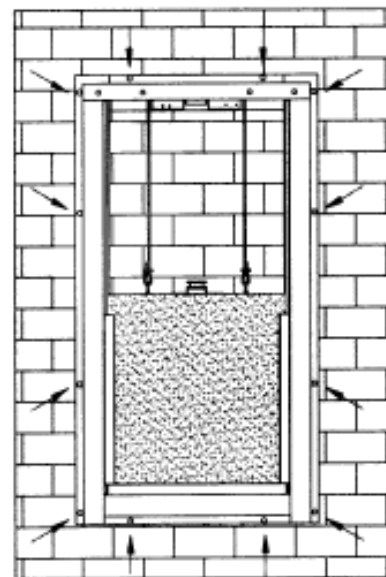
Le volet est tenu en place par l'intermédiaire d'une ventouse magnétique qui doit constamment rester sous tension 24 VCC (230 VAC en option).

En cas de rupture de la tension, la guillotine se ferme par son propre poids.



EXECUTION

1. Construction métallique rigide
2. Volet en matériaux réfractaires, exempts d'amiante
3. Ventouse électromagnétique VM24 (CC)
4. Joints intumescents
5. Contre-poids
6. Coulisseaux latéraux
7. Habillage en électrozingué épaisseur 1,25 mm



Spécifications de la ventouse électromagnétique

- Ventouse à rupture VM
- Puissance électrique 1,5 W
- Degré de protection IP54



Rf-Technologies

Lange Ambachtstraat 40 - B-9860 Oosterzele - Belgium
Tel.: +32 (0)9 362 31 71 - Fax.: +32 (0)9 362 33 07 - E-mail : info@rft.be

Certified
ISO 9001

